



## *Bilan d'activité année 2021*

L'année 2021 a encore été une année particulière à cause de la crise sanitaire. Grâce au dévouement des bénévoles et avec l'aide de nos adhérents et partenaires, l'association a malgré tout poursuivi ses actions en respectant tous les gestes barrières lorsque celles-ci se faisaient en présentiel.

**A/ PROJET SOCIAL** : Initiatives humanitaires et solidaires de soutien aux enfants hospitalisés et à leurs familles en relation permanente avec les Assistantes Sociales des hôpitaux.

### HOPITAL TIMONE

**Hébergement ou aide aux parents** dont les enfants sont hospitalisés : **Total : 1148 €.**

Pas d'action réalisée en 2021 en raison de la crise sanitaire pour respecter les instructions reçues de la Direction Générale de l'A P H M. A noter qu'en dehors des nombreuses aides financières reçues des Assistantes sociales, la Timone ne nous a demandé aucune action à distance pour les enfants.

**Remise de 300 jouets neufs le 20 décembre** : Une partie des jouets des différentes collectes a été remise à plusieurs Cadres des Services pédiatriques pour distribution aux enfants hospitalisés dans les différents Services de l'hôpital. La flambée de la crise sanitaire ne nous a pas permis de distribuer les jouets aux enfants.

**Cette année encore, il n'y a pas eu la traditionnelle Fête de Noël en décembre.**

### HOPITAL NORD

**Hébergement ou aide aux parents** dont les enfants sont hospitalisés.

**Remboursement d'une partie des factures impayées** par les familles hébergées en 2021 par l'Abri Parental/Nord, notre partenaire. **Total : 2225 €.**

**Nos Matinées Thé/Café qui avaient lieu 3 mercredis par mois au Pavillon Mère/Enfant n'ont pu reprendre en 2021 à cause de la pandémie.**

Catherine et Michèle ont rencontré en octobre Mme De Poulpiquet, nouvelle Directrice de Nord, pour l'informer sur nos activités dans les hôpitaux et plus particulièrement sur celles que nous faisons à Nord.

**Comme cela était convenu depuis longtemps**, les infirmières du bloc opératoire pédiatrique nous ont sollicités pour finir la décoration de la 2<sup>ème</sup> partie du bloc opératoire. **Nous avons financé la pose de nouveaux stickers pour un montant de 1575,94 €.**

Catherine et Michèle ont pu voir le rendu **superbe** de cette décoration lors du RV d'octobre avec Mme De Poulpiquet.

**Remise de 200 jouets neufs le 17 décembre.** Tout comme à la Timone, il ne nous a pas été possible cette année encore de distribuer les jouets aux enfants.

### HOPITAL SALVATOR CAMSP (enfants déficients auditifs)

A la demande de Mme Poracchia, Cadre de Santé responsable du CAMSP, nous avons donné notre accord pour financer l'achat du matériel demandé **afin que ce Service puisse mettre en place la méthode Montessori qui a fait ses preuves pour les enfants.** **Montant = 627,82 €.**

En novembre, Mme Poracchia nous a également demandé si nous pouvions prendre en charge des ateliers pour enrichir l'offre de soins dans le domaine de la psychomotricité et répondre au mieux aux besoins de leurs jeunes enfants porteurs de handicap. Nous avons accepté. **Montant : 1545,07€.**

**Arbre de Noël : Comme chaque année nous avons offert 30 livres choisis par les éducatrices du Service.** **Montant : 248,89 €.** En raison de la crise sanitaire, le traditionnel après-midi récréatif n'a pu avoir lieu.

## CENTRE HOSPITALIER VALVERT (adolescents et enfants autistes)

**Mme Foulon, Assistante de Service Social**, qui suit des adolescents autistes dans cet établissement, **nous a demandé de financer 35 séances de médiation animale pour 6 jeunes patients de juillet 2020 à juillet 2021**. Ces séances organisées par l'A M E A se sont déroulées dans une ferme située à Aubagne. Compte tenu des progrès énormes constatés chez ces adolescents autistes grâce à cette thérapie, nous avons pris en charge **4 séances supplémentaires pour un montant de 3510 € au lieu des 3150 € décidés au départ**. 1530 € ont été payés à l'AMEA en 2020 et **1980 € en 2021**.

Cette année, c'est **Mme Leroy, infirmière puéricultrice** au CATTP la Biscotterie Enfants/Adolescents, rattaché à l'hôpital Valvert, qui nous a demandé de prendre en charge le financement de **33 séances d'Atelier Médi'Ane** pour 4 enfants autistes âgés de 4 à 11 ans. Ateliers organisés par M. JEAN, Educateur spécialisé – Zoothérapeute. Nous avons accepté ce financement pour un montant de **1980 €**. Une seule séance a été payée en 2021, les autres le seront en 2022.

## CENTRES ENFANTS HANDICAPES

### \* Centre DECANIS :

M. Morey, Directeur de l'EEAP Decanis De Voisins, a invité Catherine au vernissage de l'expo photos lié à l'activité Art-Thérapie que nous avons aidé à financer. **Cette superbe expo a eu lieu le 15/07/2021** dans les locaux du Centre Decanis. **Barbara Gussoni** est à l'origine de ce projet qui lui a demandé un an de travail avec les jeunes et les familles.

**Depuis longtemps, M. Morey souhaite aménager un espace extérieur avec des jeux, un jardin sensoriel et autre** pour les enfants polyhandicapés qu'il reçoit mais ce projet coûte très cher (environ 15000 €). **Nous avons versé 5000 €** pour commencer cet aménagement qui apportera du bien-être à ces enfants.

Nous avons fait beaucoup d'actions avec notre partenaire Poly'mômes PACA, implantée à Decanis :

- Nous avons acheté des chocolats à Pâques pour les enfants polyhandicapés. **Montant : 250 €**.
- Grâce à Isabelle, responsable de la Pastorale, et en accord avec M. Normant, Directeur du Collège Sévigné (13013), **Mme Sonia Khoudir, Présidente de Poly'mômes**, a pu organiser **2 séances du film documentaire de Marc Dubois « DES ADOS PAS COMME IL FAUT », les 26/05 et 02/06/2021**. Ces séances avaient pour but de sensibiliser les élèves de 3<sup>è</sup> de Sévigné au polyhandicap. Catherine et 3 bénévoles étaient présentes chacune à leur tour aux 2 séances. **Bravo à Sonia et à Sophie de Poly'Mômes PACA pour l'organisation et leurs témoignages.**
- Nous avons décidé de financer, pour un montant de **1035 €**, **9 séances de médiation animale** destinées aux enfants polyhandicapés suivis par Poly'mômes. En 2021, nous avons réglé 3 séances à 115 € = **345 €**, le reste sera financé en 2022 et **18 séances d'activité d'éveil musical** pour un montant de **1080 € qui sera réglé en 2022**.
- Nous avons aidé à **acheter une poussette KANGOO** destinée aux enfants suivis par l'association mais aussi aux enfants de Decanis et de ses partenaires. Cette poussette est pliable et le siège peut être utilisé en siège auto. Montant versé par 1,2,3 Soleil : **2500 €**

### \* Centre SAINT-THYS :

La somme de **4000 €** que nous avons versée pour le séjour en 2020 de 9 enfants et accompagnateurs à Barcelonnette annulé à cause de la pandémie, **n'a pu être utilisée comme prévu par le Centre St-Thys pour permettre à 5 jeunes de suivre l'activité handiboxe pendant un an, les salles de sport étant aussi fermées**. **Cette somme est toujours en attente de la possibilité d'organiser un nouveau séjour ou une autre activité par le Sessad St-Thys.**

Nous avons pris en charge l'activité **ESCALADE (1200 €)** pour 4 jeunes de 12 à 15 ans, en situation de handicap moteur. Cette activité a démarré en septembre. Suite à notre demande de bourse, **la FFMJSEA 13** nous a accordé une aide de **400 €**. **Catherine accompagnée de 3 bénévoles a remis le chèque de 1200 € le 02/07/2021 à Mme Ucciani, Directrice du Sessad St-Thys.**

### Sourire à la Vie

Nous avons été sollicités par les Responsables de cette association pour participer au financement de leur nouveau spectacle joué par les enfants atteints du cancer qu'ils suivent tout au long de l'année.

Nous leur avons remis un chèque de **5000 €** le 25/08/2021. Nous sommes heureux de contribuer au bonheur de ces enfants qui trouvent là un moyen de se dépasser et d'oublier un temps leur maladie.

### Collecte de jouets

**Près de 700 jouets récoltés cette année ! A ceux de Century 21 se sont ajoutés ceux de la collecte du Collège Sévigné (13013), de Boulanger St-Ferréol et Valentine grâce à Maéva, de la Société Nautique de Marseille et de quelques particuliers.** Beaucoup ont été remis avant les fêtes de Noël aux éducatrices des hôpitaux, **300 à la Timone et 200 à Nord.** Les autres seront donnés en cours d'année.

**Cette année encore, nous n'avons pas pu organiser notre tombola.**

### B/PARTENAIRES

#### Lions Club Marseille Métropole

En raison de la crise sanitaire, le Lions Club n'a pu organiser son loto annuel en janvier 2021.

**Notre fidèle partenaire a tenu cependant à nous soutenir en cette année difficile. M. Gilles Cafiero, Président du Lions Club Marseille Métropole, a remis pour cela un chèque de 1500 € à Catherine le 05/09/2021. Un grand merci au Lions Club Marseille Métropole !**

#### Collège Sévigné

Dans le cadre de la Pastorale, plusieurs bénévoles sont allées mi-novembre présenter l'association aux élèves des classes de 6e. **100 jouets et de nombreuses cartes** avec des petits mots sympas écrits par les élèves nous ont été remis par Isabelle pour distribution aux enfants hospitalisés.

#### Century 21

**503 jouets** ont été collectés par **Century 21 Can Transactions Marseille** et les bénévoles 1,2,3 Soleil ainsi que par les commerçants partenaires de cette opération dans l'arrondissement. Century 21 nous a remis les jouets le **9 décembre** à la Maison pour Tous de Bonneveine. **BRAVO à toute l'équipe de Century 21 Can Transactions pour ce nombre record de jouets !**

#### Cité des Associations

- **Renouvellement de notre adhésion : 110 € + 4 € = arriéré 2020**
- **Journée VIVACITE.** Notre association avait décidé de ne pas y participer cette année.

#### Livre "Marseille au Cœur"

La vente du livre s'est poursuivie. Bénéfice : **1790 €**. **Un grand merci à l'auteur, Monsieur Roccaserra !**

#### Adhésion et don en ligne sur HelloAsso

Il est toujours possible de donner ou de régler son adhésion en ligne (**20 €** pour les particuliers, **80 €** pour les mutuelles) par le site solidaire HelloAsso qui soutient déjà de très nombreuses associations. Notre Webmaster a mis deux raccourcis à cet effet sur notre site [www.123soleil-marseille.org](http://www.123soleil-marseille.org).

### **Aides et subventions**

Conseil Départemental : **8000 €**

Mutuelles adhérentes : MSP : **2000 €** - SOLIMUT : **500 €** - SOMUPOS : **160 €**.

Association Lions Club Marseille Métropole : **1500 €**.

Collège Sévigné : **1347 €** - Bol de riz du 28/05/21.

Air Products : **1000 €**

Entreprise Negri et Fils : **3000 €**

13 Carats Automobile : **1500 €**

MAIF assurances : **280 €**

Dons de particuliers : **2255 €** + **2180 €** par HELLOASSO = **4435 €**.

Adhérents : **55** adhérents dont **16** actifs.

### **Communication internet**

✓ Site : [www.123soleil-marseille.org](http://www.123soleil-marseille.org)

Merci à **Claude**, notre webmaster bénévole, et à **Josiane**, notre secrétaire, qui lui donne les infos afin que notre site soit tenu régulièrement à jour.

✓ Page Facebook

[www.facebook.com/pages/1-2-3-Soleil-Marseille/1507489689509926](https://www.facebook.com/pages/1-2-3-Soleil-Marseille/1507489689509926)

C'est **Catherine**, la Présidente, qui gère la page.

***En Conclusion*** : **2021 a encore été une année très compliquée** mais l'association a gardé le cap pour poursuivre sa mission : améliorer les conditions de vie des enfants hospitalisés ou en situation de handicap et soutenir les familles particulièrement fragilisées en raison de la pandémie.